

IV СМЕННО-ВЕЧЕРНА ГИМНАЗИЯ „ОТЕЦ ПАИСИЙ“

София, район Оборище, ул. Дунав №30, тел.: 029833797

e-mail: info-2216309@edu.mon.bg



УТВЪРЖДАВАМ:

Никола Гинев

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за IX. б клас

Учебна година 2026/2027

Форма на обучение - вечерна

Профил – „Хуманитарни науки“

**Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с
Протокол № 15 01.09.2026 г. и е утвърден със Заповед на Директора № 360
/ 01.09.2026 г.**

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	I гимназиален етап	
	IX б клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
1. Български език и литература	3	108
2. Английски език	2	72
3. Математика	3	108
4. Информационни технологии	1	36
5. История и цивилизации	2	72
6. География и икономика	1	36
7. Философия	1	36
8. Биология и здравно образование	1	36
9. Физика и астрономия	1	36
10. Химия и опазване на околната среда	1,5	54
11. Технологии и предприемачество	2,5	90
Общо за раздел А	19	684
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	5	180
1. Български език и литература	2	72
2. Английски език	1	36
3. Математика	2	72
Общо за раздел А + раздел Б	24	864

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94, от *Закона за предучилищното и училищното образование*, съгласно чл. 12, ал.1, ал.2 т.16 - *Рамков учебен план за профилирано образование във вечерна форма на обучение без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, (Приложение № 16).*

2. Структурата на учебния план задължително обхваща две групи учебни часове, разпределени в раздели, както следва: **раздел А** - задължителни учебни часове с чужд език и **раздел Б** - избираеми учебни часове.

3. В избираемите учебни часове на учебния план се осъществява обучение за придобиване на разширена подготовка по общообразователни учебни предмети, раздел Б в 9. б клас: български език и литература, английски език и математика.

4. Всяка учебна седмица включва по един *час на класа*, съгласно чл.92, ал.2 от ЗПУО, чл.14, ал.6 от Наредба № 4/30.11.2015 година за учебния план.

5. Учениците от вечерна форма на обучение не полагат изпити на национално външно оценяване.